**Zadání rozsahu prací**

VDNM, MVE, oprava čistícího stroje

323654 TEC

Předmětem zakázky je kompletní obstarání všech prací, souvisejících s plněním předmětu zakázky: **„**VDNM, MVE, oprava čistícího stroje“

- Pro provedení prací je nutná odstávka MVE. Práce musí být organizovány tak, aby odstávka MVE nepřesáhla 15 dnů

- Před předáním staveniště provozovatel l provede za účasti potápěčů (nutná pro osazení hrazení a vyčištění dosedacího prahu a česlí od naplavenin a dotěsnění průsaků v systému provizorního hrazení) zahrazení vtokového objektu MVE. Po dobu provádění prací si dodavatel bude provádět dotěsnění provizorního hrazení.

- Zhotovitel následně provede vypuštění vody ze zahrazeného nátoku a vyčištění tohoto prostoru od nečistot a naplavenin, zbudování pomocných konstrukcí, lávek a lešení potřebných pro zjištění prací.

- Očištění jemných česlí od naplavenin, nánosů a sláviček, oprava poškozených částí.

- Zhotovitel provede práce na obou polích čistícího stroje v rozsahu výměny brodících čepových řetězů 100x128 /69m jedno pole/, 4ks malého napínacího kola, 4ks malého hnacího kola, 4ks malého spodního kola a 4ks velkého vodícího kola, kontrola a výměna ložisek všech uložení mechanismu čistícího stroje a utěsnění ložiskových domků. Kontrola a případné vyrovnání hřídelí.

- Zhotovitel provede práce na obou polích čistícího stroje kontrolu stíracích lišt /5ks lišt na každém poli/, opravu deformovaných dílů lišt, výměnu kladek z kluzného plastu, kontrolu nerezových čepů, výměna poškozených stíracích pryžových prvků.

- Kontrola žlabu pro dopravu splavenin, oprava poškozených částí

- Kontrola pohonů, výměna olejových náplní převodovek přetěsnění převodových skříní.

- Kontrola elektromotorů motorů, izolační stav, proudové zatížení při provozu.

- Oprava povrchové ochrany čistícího stroje. Požadujeme opravu poškozených míst, mechanické očištění a obroušení poškozených míst //, navržení a provedení vhodné opravy nátěrů.

- Seřízení chodu čistícího stroje, odzkoušení chodu

- Obnova prvků bezpečnostního značení a bezpečnostních tabulek poškozených při provádění prací.

- Vypracování závěrečné zprávy provedené opravě /3paré/

Stanovení technologie na provedení objednaných prací je záležitost zhotovitele a proto je nutné, aby ve výběrovém řízení s pracemi nutnými v této činnosti kalkuloval